BOW-LIKE SUPPORT CONSISTING OF A PNEUMATIC STRUCTURAL ELEMENT

Patent number:

WO2004083569

Publication date:

2004-09-30

Inventor:

PEDRETTI MAURO (CH)

Applicant:

PROSPECTIVE CONCEPTS AG (CH); PEDRETTI

MAURO (CH)

Classification:

- international:

E04H15/20; E04H15/20; (IPC1-7): E04H15/20

- european:

E04H15/20

Application number: WO2004CH00112 20040302 Priority number(s): CH20030000493 20030321

Also published as:

門 EP1606478 (A1)

Cited documents:

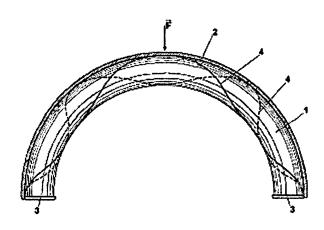
WO0173245 WO9515787

FR2741373 US5421128

Report a data error here

Abstract of WO2004083569

The inventive bow-like support consists of a gastight skin (1), which is subjected to the action of pressure medium and to which a plate-like and flexible compression member (2) is attached in an all-over manner. Said compression member is joined in a non-positive manner to each node element (3) at each of its ends. At least one pair of tensile bands (4) are also joined in a nonpositive manner to both node elements (3) and they are placed around the skin (1) at least once while extending in opposite spiraling directions and are then tensioned. When loaded by a force F, the compression member (2) stabilized by the skin (1) is subjected to the action of compressive stress, and the tensile bands (4) are subjected to tensile stress.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

THIS PAGE BLANK (USPTO)

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 30. September 2004 (30.09.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer $WO\ 2004/083569\ A1$

(51) Internationale Patentklassifikation7:

E04H 15/20

- (21) Internationales Aktenzeichen: PCT/CH20
 - PCT/CH2004/000112
- (22) Internationales Anmeldedatum:

2. März 2004 (02.03.2004)

(25) Einreichungssprache:

- Deutsch
- (26) Veröffentlichungssprache:

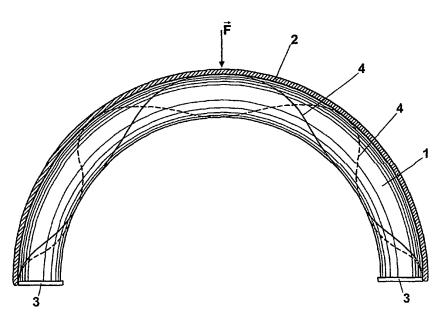
Deutsch

- (30) Angaben zur Priorität: 2003 493/03 21
 - 21. März 2003 (21.03.2003) CH
- (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): PROSPECTIVE CONCEPTS AG [CH/CH]; Flughofstrasse 41, Glattbrugg 8152 (CH).
- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): PEDRETTI, Mauro [CH/CH]; Via Croce 1, Biasca 6710 (CH).

- (74) Anwalt: SALGO, Reinhold, C.; Rütistrasse 103, Wald Zh 8636 (CH).
- (81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

- (54) Title: BOW-LIKE SUPPORT CONSISTING OF A PNEUMATIC STRUCTURAL ELEMENT
- (54) Bezeichnung: BOGENARTIGER TRÄGER AUS EINEM PNEUMATISCHEN BAUELEMENT



(57) Abstract: The inventive bow-like support consists of a gastight skin (1), which is subjected to the action of pressure medium and to which a plate-like and flexible compression member (2) is attached in an all-over manner. Said compression member is joined in a non-positive manner to each node element (3) at each of its ends. At least one pair of tensile bands (4) are also joined in a non-positive manner to both node elements (3) and they are placed around the skin (1) at least once while extending in opposite spiraling directions and are then tensioned. When loaded by a force F, the compression member (2) stabilized by the skin (1) is subjected to the action of compressive stress, and the tensile bands (4) are subjected to tensile stress.

WO 2004/083569 A1



EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Ab-RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

mit internationalem Recherchenbericht

kürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(57) Zusammenfassung: Der erfindungsgemässe bogenartige Träger besteht aus einer druckmittelbeaufschlagten gasdichten Hülle (1), auf welcher ein plattenartiger und für sich flexibler Druckstab (2) vollflächig befestigt ist. Dieser ist mit je einem Knotenelement (3) an jedem seiner Enden kraftschlüssig verbunden. Eben falls Mit den beiden Knotenelementen (3) ist mindestens eine Paar von Zugbändern (4) ebenfalls kraftschlüssig verbunden und in gegenläufigem Schraubungssinne mindestens einmal um die Hülle (1) herumgelegt und gespannt. Bei Belastung durch eine Kraft F wird der durch die Hülle (1) stabilisierte Druckstab (2) auf Druckspannung und die Zugbänder (4) auf Zugspannung belastet.

Bogenartiger Träger aus einem pneumatischen Bauelement

Die vorliegende Erfindung bezieht sich auf Bauwerke, welche aus oder mit pneumatischen Bauelementen errichtet werden, nach dem Oberbegriff des Patentanspruches 1. Solche Bauwerke oder Konstruktionen sind mehrere bekannt, beispielsweise aus . US 3,894,307 (D1) hinsichtlich Brückenbauten, und FR 2 741 373 (D2) und EP 1 191 168 (D3) hinsichtlich mehr zeltartiger Dauwerke. Mit Blick auf strukturelle Elemente der vorliegen-

10 Bauwerke. Mit Blick auf strukturelle Elemente der vorliegenden Erfindung stellt WO 01/73245 (D4) den nächstliegenden Stand der Technik dar.

Die in D1 offenbarte Brücke weist, wie jedes so geartete Bauwerk, zwar eine auf Druckkräfte beanspruchte Brückenplatte und auf Zugkräfte beanspruchte Zugbänder auf; ferner sind pneumatische Elemente vorhanden. Diese letzteren üben jedoch lediglich Stützfunktionen aus, ohne weiter stabilisierend beansprucht zu werden.

- In D2 sind druckbeaufschlagbare begrenzt dehnbare Rohre of20 fenbart, welche mittels eines einseitig entlang einer Mantellinie aufgebrachten und auf Zugkräfte beanspruchten Bandes in
 ihrer Dehnbarkeit begrenzt werden. Bei Druckbeaufschlagung
 ergibt sich wegen des so entstehenden und pro Längeneinheit
 konstanten Biegemomentes ein Kreissegment. Damit sollen Tra25 gelemente für Zeltbahnen gefertigt werden. Mit den genannten
 Bändern wird jedoch lediglich die Form der angestrebten Bögen
 definiert, ohne dass die Steifigkeit und Tragkraft der beschriebenen pneumatischen Elemente erhöht werden kann.
- D3 beschreibt ein Fachwerk aus aufblasbaren Rohren, dessen 30 Tragkraft und Steifigkeit lediglich durch Fachwerkeigenschaften definiert wird. Abgesehen von textiltechnischen Überlegungen werden keine Massnahmen beschrieben, um die Biegesteifigkeit und die transversalen Tragkräfte der beschriebenen Rohre zu erhöhen.
- 35 Aus D4 ist bekannt, dass die dort offenbarten pneumatischen Elemente in beschränktem Masse bogenförmig ausgeführt werden können. Hingegen bleibt offen, wie stark gebogene Elemente ausgeführt werden können.

15

Die Aufgabe der vorliegenden Erfindung ist die Schaffung von pneumatischen Bauelementen, welche im druckmittelbeaufschlagten Zustande biegesteif sind, in verschiedenster Weise bogenförmig gestaltet werden können und dabei grosse Knicklasten aufzunehmen im Stande sind.

Die Lösung der gestellten Aufgabe ist wiedergegeben im kennzeichnenden Teil des Patentanspruches 1 hinsichtlich ihrer wesentlichsten Merkmale, in den weiteren Ansprüchen hinsichtlich weiterer vorteilhafter Ausbildungen. Anhand der beigefügten Zeichnungen wird der Erfindungsgegenstand näher erläutert. Es zeigen

- Fig. 1 eine Seitenansicht eines ersten Ausführungsbeispiels eines tragende bogenartige Trägers,
- Fig. 2a, b zwei Querschnitte eines flexiblen pneumatischen Bauelementes,
- Fig. 3a-e einen ersten Weg zur Fertigung eines erfindungsgemässen tragenden bogenartige Trägers,
 - Fig. 4 ein zweites Ausführungsbeispiel,
- Fig. 5 ein drittes Ausführungsbeispiel,
 - Fig. 6 eine Anwendung des erfindungsgemässen bogenartige Trägers,
- Fig. 7 einen zweiten weg zur Fertigung eines erfindungsgemässen tragenden bogenartige Trägers,
- Fig. 1 zeigt ein erstes Ausführungsbeispiel des erfindungsgemässen pneumatischen Bauelementes. Es besteht aus einer luftdichten Hülle 1 aus textilem Material. Diese kann entweder
 durch eine vorzugsweise innere Beschichtung (nicht dargestellt) gedichtet oder, im Sinne von Funktionstrennung, mehrschichtig aufgebaut sein; beispielsweise ist in die textile

Hülle 1 ein flexibler oder elastischer und gasdichter Schlauch eingelegt (ebenfalls nicht dargestellt), wie aus D4 bekannt. Auf dem Aussenbogen des hier bogenförmigen pneumatischen Bauelementes ist ein Druckstab 2 befestigt, vorzugsweise se so, dass er auf seiner ganzen Länge und Breite mit dem Material der Hülle 1 verklebt oder verschweisst ist oder durch andere Massnahmen so verbunden ist, dass er die Umlaufspannung σ_u übernehmen kann. Der Druckstab 2 endet in zwei Knotenelementen 3, mit welchen er kraftschlüssig verbunden ist.

10 In den Knotenelementen 3 ist mindestens ein Paar von Zugbändern 4 ebenfalls kraftschlüssig befestigt. Lediglich zur bessern Sichtbarkeit sind die Zugbänder 4 durch verschiedene Signaturen dargestellt.

Wird das bogenförmige pneumatische Bauelement durch eine 15 Kraft - in Fig. 1 durch einen Vektorpfeil F symbolisiert belastet, so wird das Bogenäussere zusätzlich auf Druck belastet, wobei der Druckstab 2 diesen Druck aufnimmt und durch die druckmittelbeaufschlagte Hülle 1 und die - Zugkräfte ausübenden - Zugbänder 4 in seinem Biege- und Knickverhalten 20 stabilisiert ist. Das bogenförmige pneumatische Bauelement gemäss Fig. 1 kann mit geeigneten, an den Knotenelementen 3 befestigten und an sich bekannten Stütz- oder Fusselementen als Tragebogen für eine Überdachung eingesetzt werden, wie an sich bekannt. Selbstverständlich ist es möglich, hierzu am Druckstab geeignete Elemente anzubringen, die gestatten eine solche erfindungsgemässe Überdachung in einer, auf der Ebene des Bogens gemäss Fig. 1 senkrecht stehenden Richtung, praktisch unbeschränkt zu verlängern. Dazu wird eine Vielzahl von bogenförmigen pneumatischen Bauelementen gemäss Fig. 1 entwe-30 der parallel zueinander oder in einer sonst geeigneten Aufstellung mit einander zu verbinden und mit einer passend geschnittenen Plane zu überziehen.

Fig. 2a, b sind Darstellungen des erfindungsgemässen flexiblen pneumatischen Bauelementes im Querschnitt; Fig. 2a zeigt es im schlaffen, Fig. 2b im druckluftbeaufschlagten Zutande. Das pneumatische Bauelement besteht aus der flexiblen Hülle 1, auf welche einseitig der Druckstab 2 in der Form einer flexiblen Platte aus einem druckfesten Material beispielsweise vollflächig aufgeklebt ist.

Im unaufgeblasenen Zustand ist der Druckstab 2 flach, was gestattet, das pneumatische Bauelement einzurollen und im eingerollten Zustande zu transportieren. Wird das leere und schlaffe – und allenfalls eingerollte – pneumatische Bauelement nun mit Druckluft über ein Ventil 6 beaufschlagt, so entrollt es sich zuerst und nimmt dann im ausgerollten, jedoch noch schlaffen Zustande langsam die in Fig. 2b gezeigte Querschnittsform an. Dabei wird der Druckstab 2 in die gezeigte Form eines Zylindersegmentes gebogen. Gleichzeitig wird auf der Hülle eine tangentiale Umlaufspannung σ_u aufgebaut, wobei gilt

 $\sigma_{\mathbf{u}} = \mathbf{p} \cdot \mathbf{R} \ [\mathbf{N/m}]$

p = Innendruck des pneumatischen Bauelementes [N/m²]

R = Radius des pneumatischen Bauelementes [m]

Diese Zugspannung σ_u überträgt sich über die Verbindung des Pruckstabes 2 mit der Hülle 1 auf den Druckstab 2, dergestalt dass auch dieser von σ_u gespannt ist. Dadurch wird das Flächenträgheitsmoment des Druckstabes erhöht und die Knicklast vergrössert.

Zur Herstellung eines bogenartigen Trägers gemäss Fig. 1 aus 30 einem pneumatischen Bauelementes wird beispielsweise so vorgegangen, wie anhand der Fig. 3a - e beschrieben ist. Der bogenartige Träger gemäss Fig. 1 ist als flexibles Bauelement konzipiert, welches im leeren - also drucklosen - Zustand platzsparend gefaltet oder gerollt werden kann. Ferner WO 2004/083569

liegt es im Erfindungsgedanken, ein solches Bauelement gebrauchsfertig auf einer Baustelle anliefern zu können. Dies ist mit einem Druckstab 2 möglich, welcher durch die Verformung der Hülle 1 vom leeren zum druckbeaufschlagten Zustande 5 sein Flächenträgheitsmoment wegen der Biegung ändert.

In einem ersten Arbeitsgang wird die luftdichte Hülle 1 auf den vorgesehenen Betriebsdruck gebracht, wodurch ihre Länge durch die Dehnung des textilen Materials um einen Betrag $\Delta \ell$ zunimmt (Fig. 3a, b). Anschliessend wird die druckbeauf-10 schlagte Hülle 1 über eine Schablone 5 in die beabsichtigte Form - hier ein Halbkreis - gebracht und mit an sich bekannten Mitteln fixiert. Mit verschiedenen Schablonen 5 können selbstverständlich mannigfaltige Bogenformen gebildet werden. Beispielsweise Bogen mit variablen Biegeradien, mit geraden 15 Schenkeln wie in Fig. 7, aber auch asymmetrische Bogen, deren Schenkel nicht spiegelsymmetrisch sind. Im in Fig. 3d dargestellten Schritt wird der vorgebogene Druckstab 2 mit der Hülle 1 verklebt oder verschweisst und mit den vorgesehenen Knotenelementen 3 verbunden. Die Zugbänder 4 werden anschlie-20 ssend ebenfalls an den Knotenelementen befestigt, um die Hülle 1 herumgelegt und gespannt, wodurch die Form des hier bogenartigen Trägers festgelegt ist. Um ein verschieben der Zugbänder 4 speziell im entlasteten Zustand des Bauelementes zu vermeiden können die Zugbänder 4 mindestens punktuell ge-25 genseitig, mit der Hülle 1 und/oder dem Druckstab 2 fest verbunden werden. Im Anschluss daran kann die Hülle 1 wieder druckentlastet werden.

Soll der bogenartige Träger, dessen Herstellung in Fig. 3a - e dargestellt ist, mit einem Druckstab 2 auf der Bogeninnen30 seite versehen werden, wie in Fig. 4 dargestellt, so können die Verfahrensschritte von Fig. 3c, d entsprechend vertauscht werden. Zuerst wird der vorgebogene Druckstab 2 auf die Scha-

blone 5 gebracht und anschliessend die druckbeaufschlagte Hülle 1 mit dem Druckstab 2 verklebt.

Durch Anbringen des Druckstabes 2 an der Innenseite des bogenartigen Trägers, wird die Dehnbarkeit der Hülle 1 an der

5 Innenseite eingeschränkt. Bei Druckbeaufschlagung kann sich
so die Hülle nicht gleichmässig ausdehnen und der Bogen entsteht. Ist der Druckstab auf der Bogenaussenseite angebracht,
werden bei Druckbeaufschlagung der Hülle 1 in den Zugbändern
4 Zugkräfte erzeugt, welche die Hülle 1 zusammen mit dem fle
10 xiblen Druckstab durchbiegen und den Bogen bilden.

Ist, wie in Fig. 4 dargestellt, der Druckstab 2 auf der Bogeninnenseite angeordnet, so ist zur vektoriellen Nullsummenbedingung in den Knotenelementen 3 unter allen Lastverhältnissen notwendig, dass ein äusseres Zugband 8 die beiden Kno15 tenelemente 3 verbindet. Werden die Enden des bogenartigen
Trägers verankert, kann selbstverständlich auf das äussere
Zugband verzichtet werden.

Eine weitere Variante zum in Fig. 3a - e dargestellten Herstellungsverfahren eines bogenartigen Trägers ist in Fig. 5

20 abgebildet. Hier ist sowohl aussen wie innen am bogenförmigen pneumatischen Bauelement ein Druckstab 2 angeordnet und mit den Knotenelementen 3 verbunden. Das äussere Zugband 8 kann daher entfallen. Der bogenartige Träger gemäss Fig. 5 ist sowohl auf positive als auch auf negative Biegemomente belast-

Fig. 6 ist die schematische Darstellung eines erfindungsgemässen Brückenbogens. Um eine funktionelle aus pneumatischen
Bauelementen bestehende Brücke aufzubauen, werden je nach geforderter Nutzlast, zwei bis mehr solcher bogenartiger Träger
nebeneinander gelegt und mit bekannten Mitteln gegeneinander
gesichert. Bei grossen Lasten ist der Einsatz eines äusseren
Zugbandes 8 angezeigt, um die Kräfte im pneumatischen Bauelement im materialmässig beherrschbaren Rahmen zu halten. Das

-7-

Zugband 8 wird vorgespannt und der Druckstab in der Folge auf Druck belastet. Die bogenartigen Träger tragen gemeinsam eine Fahrbahnplatte derart, dass die Gewichtskräfte einer die Brücke überquerenden Last in die Druckstäbe eingeleitet werden und diese damit entlasten, sowie das äussere Zugband 8 weiter mit Zug belasten. Die Fahrbahnplatte wie auch alle bekannten Mittel aus Bauwesen und Maschinenbau sind in der Fig. 6 nicht dargestellt, da der Fachmann hiefür mannigfaltige Lösungen findet.

10 In Fig. 7 ist ein weiteres Ausführungsbeispiel eines erfindungsgemässen Bauelementes dargestellt, in einem Ausschnitt aus einer Seitenansicht. Zwei Hüllen 1 mit je zwei Zugbändern 4 sind durch einen Rohrbogen 9 verbunden, welcher gleichzeitig als Knoten- und Verbindungselement dient. Der Druckstab 2 15 verläuft von der einen Hülle 1 über den Rohrbogen 9 zur nächsten Hülle 1. Selbstverständlich ist es denkbar und im Erfindungsgedanken mitenthalten, eine der Hüllen 1 - oder auch beide - an deren Ende wiederum mit einem gleichen Rohrbogen 9 zu versehen und den Druckstab 2 über diesen hinweg mit der 20 weiteren Hülle 1 zu verbinden. Die einzelnen Hüllen 1 können bezüglich des Druckgases kommunizierend miteinander ausgeführt sein und stellen dann miteinander ein einziges Druckgefäss dar. Die andere erfindungsgemässe Lösung beruht darauf, jede Hülle 1 bezüglich des Druckgases von der benachbarten 25 abzuschliessen, beispielsweise durch das Einziehen einer Trennwand (nicht dargestellt) in den Rohrbogen 9.

Patentansprüche

5

30

35

- Bogenartiger Träger aus mindestens einem flexiblen pneumatischen Bauelement bestehend aus mindestens einer mit Druckgas beaufschlagbaren Hülle (1), mindestens einem Druckstab (2), mindestens je einem Paar von Zugbändern (4) sowie je zwei Knotenelementen (3), dadurch gekennzeichnet, dass
- Mittel vorhanden sind, mit welchen das mindestens eine flexible pneumatische Bauelement unter Druckbeaufschlagung die Form eines tragenden Bogens annimmt.
 - der mindestens eine Druckstab (2) biegeelastisch ist, plattenartige Form aufweist und fest mit der Hülle (1) verbunden ist,
- im leeren Zustand des pneumatischen Bauelementes der Druckstab (2) flach und rollbar ist,
- Bogenartiger Träger aus mindestens einem flexiblen pneumatischen Bauelement nach Patentanspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass der mindestens eine Druckstab (2) auf der Bogenaussenseite angebracht ist, und durch die Anordnung von mindestens einem Paar von Zugbändern (4) mit der Druckbeaufschlagung des pneumatischen Bauelementes Zugkräfte in den Zugbändern (4) erzeugt werden, so dass das pneumatische Bauelement die Form eines Bogens annimmt.
 - 3. Bogenartiger Träger aus mindestens einem flexiblen pneumatischen Bauelement nach Patentanspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass der mindestens eine flexible Druckstab (2) auf der Bogeninnenseite angebracht ist und damit die Dehnung der Hülle (1) an der Innenseite bezüglich der Aussenseite des Bogens eingeschränkt ist, dass das pneumatische Bauelement unter Druckbeaufschlagung die Form eines Bogens annimmt.

4. Bogenartiger Träger aus mindestens einem flexiblen pneumatischen Bauelement nach Patentanspruch 3, dadurch gekennzeichnet, dass zur vektoriellen Nullsummenbildung in

den Knotenelementen (3) unter allen Lastverhältnissen entweder ein äusseres Zugband (8) vorhanden ist oder die Enden des bogenartigen Trägers verankert sind.

5 5. Bogenartiger Träger aus mindestens einem flexiblen pneumatischen Bauelement nach Patentanspruch 2 und 3.

-9-

- 6. Bogenartiger Träger aus mindestens einem flexiblen pneumatischen Bauelement nach Patentanspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass
 - zwei Hüllen (1) mit je zwei Zugbändern (4) durch einen Rohrbogen (9) verbunden sind und im druckbeaufschlagten Zustand in einem durch den Rohrbogen (9) bestimmten Winkel zueinander stehen,
- der Druckstab (2) von der einen Hülle (1) über den Rohrbogen (9) zur nächsten Hülle (1) verläuft.
 - die beiden Hüllen (1) einen zusammenhängenden oder zwei separate Druckkörper bilden.
- 7. Bogenartiger Träger aus mindestens einem flexiblen pneumatischen Bauelement nach Patentanspruch 6, dadurch gekennzeichnet, dass mindestens zwei Rohrbogen (9) mindestens drei Hüllen (1) verbinden.

25

30

10

- 8. Bogenartiger Träger aus mindestens einem flexiblen pneumatischen Bauelement nach Patentanspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass der mindestens eine Druckstab (2) ausserhalb oder innerhalb der Hülle (1) oder bei einer
 mehrschichtigen Hülle (1) zwischen zwei Schichten der
 Hülle (1) angebracht sein kann.
- Bogenartiger Träger aus mindestens einem flexiblen pneumatischen Bauelement nach Patentanspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Zugbänder (4) mindestens punktuell fest fixiert sind.

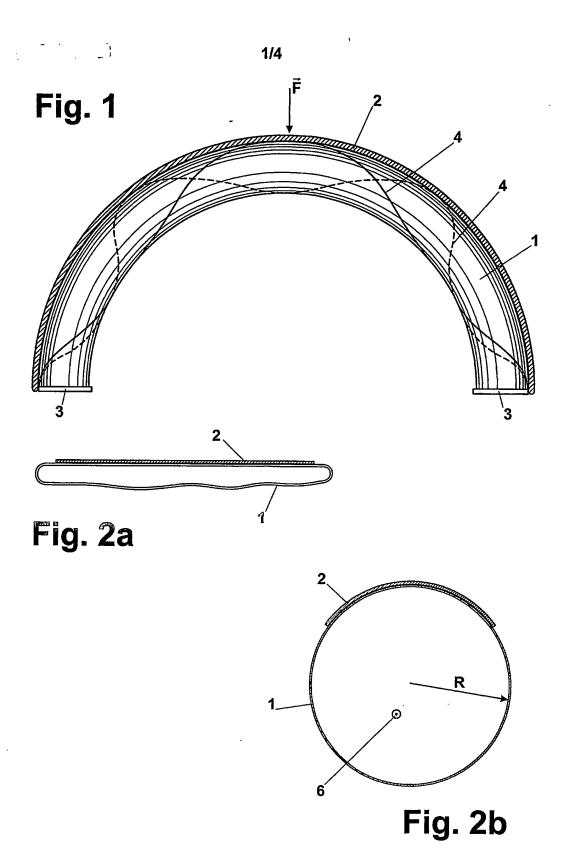
-10-

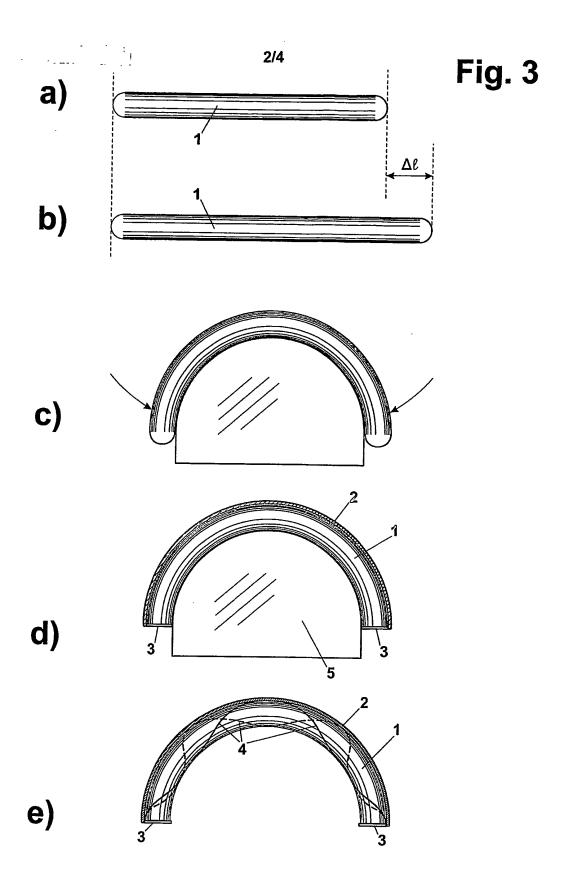
10. Pneumatische Brückentragkonstruktion, bestehend pneumatischen bogenartigen Trägern mit mindestens einer mit Druckgas beaufschlagbaren Hülle (1) und mindestens einem Druckstab (2) mit mindestens je einem Paar von Zugbändern (4) sowie je zwei Knotenelementen (3), dadurch gekennzeichnet, dass

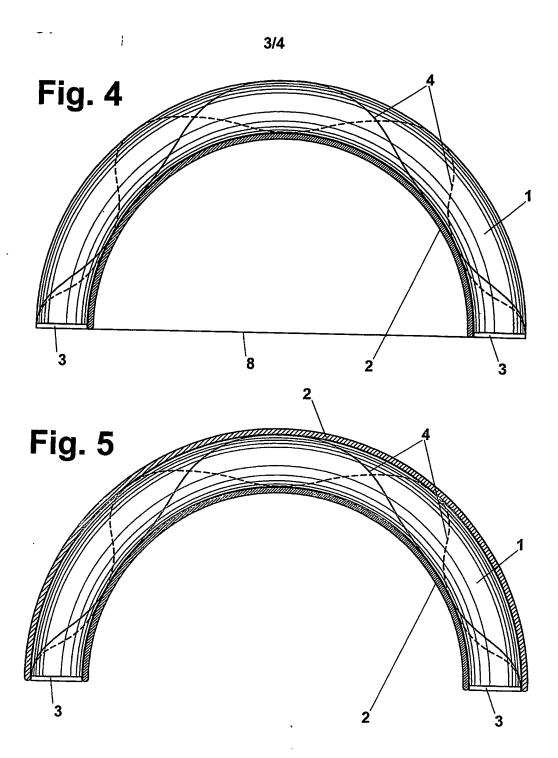
5

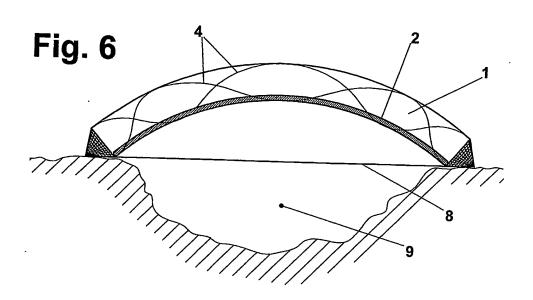
- sie aus mindestens zwei gegeneinander gesicherten pneumatischen bogenartigen Trägern aufgebaut ist,
- der mindestens eine Druckstab (2) biegeelastisch ist, 10 plattenartige Form aufweist und fest mit der Hülle (1) verbunden ist,
 - im leeren Zustand des pneumatischen bogenartigen Trägers der Druckstab (2) flach und rollbar ist,

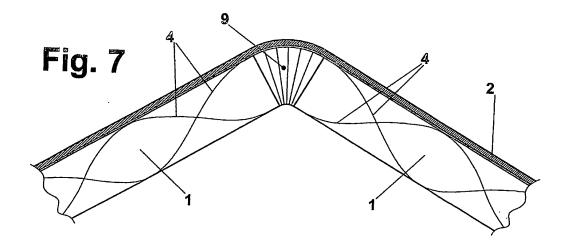
pro pneumatischem bogenartigem Träger mindestens ein äusseres 15 Zugband (8) vorhanden ist, das zwischen den zwei Knotenelementen (3) verläuft und den Druckstab (2) des pneumatischen bogenartigen Trägers vorspannt.











INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Internation No
PCT/CH2004/000112

			PC1/CH200	4/000112			
A. CLASSI IPC 7	FICATION OF SUBJECT MATTER E04H15/20						
According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC							
	SEARCHED						
IPC 7	cumentation searched (classification system followed by classificat E04H E01D B64D B63B	ilon symbols)					
Documental	ion searched other than minimum documentation to the extent that	such documents are inclu	ded in the fields se	earched			
	ata base consulted during the international search (name of data ba	ase and, where practical,	search terms used)			
WPI Da	ta, PAJ, EPO-Internal						
C. DOCUM	NTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		······································				
Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the re	levant passages		Relevant to claim No.			
Α	WO 01/73245 A (PEDRETTI MAURO)			1			
	4 October 2001 (2001-10-04) cited in the application the whole document						
Α				1 10			
^	WO 95/15787 A (STEFENSON PER) 15 June 1995 (1995-06-15) figures 5,6			1,10			
Α	rigures 5,0			1			
Α	FR 2 741 373 A (BACHMANN SA)			1			
	23 May 1997 (1997-05-23) cited in the application the whole document						
A	US 5 421 128 A (SHARPLESS GARRETT AL) 6 June 1995 (1995-06-06)	T C ET		1			
	figures 5,6						
Furth	er documents are listed in the continuation of box C.	X Patent family m	embers are listed in	annex.			
	egories of cited documents :	"T" later document publi	shed after the inter	national filing date			
conside	nt defining the general state of the art which is not red to be of particular relevance	or priority date and cited to understand invention	not in contlict with t the principle or the	the application but ory underlying the			
filing da		"X" document of particul cannot be consider	ed novel or cannot	be considered to			
which is	it which may throw doubts on priority claim(s) or cited to establish the publication date of another or other special reason (as specified)	"Y" document of particul	ar relevance; the cl	ument is taken alone almed invention			
	nt referring to an oral disclosure, use, exhibition or	document is combi	ned with one or moi	entive step when the re other such docu- s to a person skilled			
"P" documer	t published prior to the international filing date but in the priority date claimed	in the art. "&" document member of	_				
Date of the a	ctual completion of the international search	Date of mailing of th					
21	April 2004	04/05/20	004				
Name and m	illing address of the ISA European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2	Authorized officer					
	NL – 2280 HV Rijswijk Tel. (+31–70) 340–2040, Tx. 31 651 epo nl,	Delzor	F				

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

....urmation on patent family members

Internation No
PCT/CH2004/000112

Potent description		T		1017 01120047 000112		
Patent document cited in search report		Publication date		Patent family member(s)	Publication date	
WO 0173245	A	04-10-2001	AU BR CA WO CN EP JP NZ	3147101 A 0105386 A 2374645 A1 0173245 A1 1365416 T 1210489 A1 2003529006 T 515020 A	08-10-2001 26-02-2002 04-10-2001 04-10-2001 21-08-2002 05-06-2002 30-09-2003 25-10-2002	
	Α	15-06-1995	US ZA SE AU	2002157322 A1 200108237 A 501540 C2 1252495 A	25-10-2002 31-10-2002 12-06-2002 06-03-1995 27-06-1995	
			EP SE WO	0732963 A1 9304048 A 9515787 A1	25-09-1996 06-03-1995 15-06-1995	
FR 2741373	Α	23-05-1997	FR	2741373 A1	23-05-1997	
US 5421128	Α	06-06-1995	NONE		~~~~~~~~	

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Interna hales Aktenzeichen
PCT/CH2004/000112

		rc	1/CH2004/000112
A. KLASSI IPK 7	Fizierung des anmeldungsgegenstandes E04H15/20		
	ternationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Kla	ssifikation und der IPK	
	RCHIERTE GEBIETE		
IPK 7	rter Mindestprüfstoff (Klassifikallonssystem und Klassifikatlonssymb E04H E01D B64D B63B	ole)	
_	te aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, s		
1	or internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (f ta, PAJ, EPO-Internal	Name der Datenbank und evtl	verwendete Suchbegriffe)
C. ALS WE	SENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		
Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angab	e der in Betracht kommenden	Telle Betr. Anspruch Nr.
A	WO 01/73245 A (PEDRETTI MAURO) 4. Oktober 2001 (2001-10-04) in der Anmeldung erwähnt das ganze Dokument		1
A	WO 95/15787 A (STEFENSON PER) 15. Juni 1995 (1995-06-15) Abbildungen 5,6		1,10
Α	,		1
Α	FR 2 741 373 A (BACHMANN SA) 23. Mai 1997 (1997-05-23) in der Anmeldung erwähnt das ganze Dokument		1
A	US 5 421 128 A (SHARPLESS GARRETT AL) 6. Juni 1995 (1995-06-06) Abbildungen 5,6	C ET	1
Weite	ere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu ahmen	X Siehe Anhang Paten	ttamilie
"A" Veröffer aber ni "E" älteres I Anmele "L" Veröffer schein andere soll od ausgef "O" Veröffer eine B "P" Veröffer dem be	tillchung, die den aligemeinen Stand der Technik definiert, cht als besonders bedeutsam anzusehen ist Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen dedatum veröffentlicht worden ist tillchung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zwelfelhaft eren zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer en zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer in im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden er die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ührt) sich auf eine mündliche Offenbarung, angeben die Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht sittlichung, die sich auf eine mündlichen Answelden besonderen besonderen der	oder dem Phontatsdatum Anmeldung hich kollidier Erfindung zugrundelleger Theorie angegeben ist "X" Veröffentlichung von beso kann allein aufgrund dies erfinderischer Tätigkeit be "Y" Veröffentlichung von beso kann nicht als auf erfinde werden, wenn die Veröffe Veröffentlichungen dieser diese Verbindung für eine "&" Veröffentlichung, die Mitgl	indichung mit einer oder mehreren anderen Kategorie in Verbindung gebracht wird und in Fachmann nahellegend ist ied derselben Patentfamille ist
	1. April 2004	04/05/2004	ationalen Recherchenberichts
Name und P	ostanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2	Bevollmächtigter Bediens	teter
	NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fay: (+31 70) 440-2046	Delzor F	

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, Lie zur selben Patentfamilie gehören

International PCT/CH2004/000112

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
WO 0173245	Α	04-10-2001	AU	3147101 A	08-10-2001
			BR	0105386 A	26-02-2002
			CA	2374645 A1	04-10-2001
			WO	0173245 A1	04-10-2001
			CN	1365416 T	21-08-2002
			EΡ	1210489 A1	05-06-2002
			JP	2003529006 T	30-09-2003
			NZ	515020 A	25-10-2002
			US	2002157322 A1	31-10-2002
			ZA	200108237 A	12-06-2002
WO 9515787	Α	15-06-1995	SE	501540 C2	06-03-1995
			ΑU	1252495 A	27-06-1995
			EP	0732963 A1	25-09-1996
			SE	9304048 A	06-03-1995
			WO	9515787 A1	15-06-1995
FR 2741373	Α	23-05-1997	FR	2741373 A1	23-05-1997
US 5421128	A	06-06-1995	KEIN	E	